



EvoLube 717

EvoLube 717 是一种 R600D 润滑脂浓度为 35% 的溶液。可通过喷或浸来应用。溶剂充当运载工具的角色，可将润滑脂送至难以到达的位置。喷涂或浸蘸完成后，溶剂会蒸发掉，只留下 R600D 润滑脂。

EvoLube R600D 是一种经聚脲增稠并含有 PTFE 的润滑脂，具有显著的长期使用性能。聚脲稠化剂还有抑制氧化的功能，从而使这种润滑脂的使用寿命更长。该产品是一款剪切稳定、用途广且防水的润滑脂，具有出色的低温性能，并且与大多数塑料及密封件均相容。该产品中不含重金属，是环保型产品。

基础油特性		典型值*	
类型		矿物油	
工作温度范围 (°C)		-40 到 110	
润滑脂特性		典型值*	
稠化剂		聚脲	
颜色		蓝色	
外观		顺滑	
NLGI 级		2	
针入度 (ASTM D217)	非工作	283	
	使用过	60X	282
		10,000X	277
滴点 (°C) (ASTM D2265)		>260	
分油量 (ASTM D6184)	100°C 时 24h	0.09%	
分油量 (ASTM D1742)	25°C, 1.72 kPa, 24h	0.31%	
蒸发 (ASTM D972)	100°C, 22h	0.40%	
四球磨损 (ASTM D2266)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _r	0.60mm	
低温扭矩 (ASTM D1478)	-40°C	开始	26,884 g·cm
		运行 10 分钟	3,062 g·cm
		运行 60 分钟	3,094 g·cm

* 本数据表中记录的典型值不应用于编写规范或绘制图纸。如果您为该产品制备规范时需要帮助，请咨询 ECL。要了解详细安全信息，请参阅我公司产品材料安全数据表。

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@ecllube.com • www.ecllube.com

免责声明：由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多，并且各不相同，我们无法预知或控制这些情况，因此对于任何个体情况，我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因，我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前，请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 **Engineered Custom Lubricants** 和 **Lubrication Technology**，并以这两家公司的名义开展业务。