



EvoLube R601

该产品是一种改良的、经聚脲增稠并含有 PTFE 的润滑脂，具有显著的长期使用特性。聚脲稠化剂还有抑制氧化的功能，从而使这种润滑脂的使用寿命更长。此产品含有可提供优异低温性能 (-45°C) 的粘度极低的白色矿物油，也可在高达 +205°C 的环境中正常润滑。该润滑脂是一款剪切稳定、用途广且防水的润滑脂，并且与大多数塑料及密封件均相容。本产品不含重金属，是环保型产品。

基础油特性			典型值*
类型			矿物油
工作温度范围 (°C)			-45 到 205°C
润滑脂特性			典型值*
稠化剂			聚脲
颜色			蓝色
外观			顺滑
NLGI 级			2
	使用过	60X	280
		100,000X	300
滴点 (°C) (ASTM D2265)			271°C
分油量 (ASTM D1742)			25°C, 1.72 kPa, 24h
蒸发 (CTM-1)			100°C 时 24h
水冲洗 (ASTM D1264)			3.92%
铜腐蚀 (ASTM D130)			1A
四球磨损 (ASTM D2266)			60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _f
比重 (CTM-2)			25°C
低温扭矩 (ASTM D1478)	-40°C	开始	3,153 gm-cm (0.309 N-m)
		运行 10 分钟	1,788 gm-cm (0.175 N-m)
		运行 60 分钟	455 gm-cm (0.044 N-m)

* 本数据表中记录的典型值不应用于编写规范或绘制图纸。如果您为该产品制备规范时需要帮助，请咨询 ECL。要了解详细安全信息，请参阅我公司产品材料安全数据表。

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@ecllube.com • www.ecllube.com

免责声明：由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多，并且各不相同，我们无法预知或控制这些情况，因此对于任何个体情况，我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因，我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前，请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 **Engineered Custom Lubricants** 和 **Lubrication Technology**，并以这两家公司的名义开展业务。