



EvoLube R602DHG

EvoLube R602DHG 是一款经聚脲增稠并含有 PTFE 的合成润滑脂，具有显著的长期使用特性。聚脲稠化剂还有抑制氧化的功能，从而使这种润滑脂的使用寿命更长。这款全合成产品是由仅在 -60°C 时才会发生倾流的 PAO 制成，因此具有出色的低温性能。在限定的时间内，此产品也可在高达 200°C 的环境中正常润滑，并且是一款防水且用途广的润滑脂，与大多数塑料及合成橡胶均相容。该产品中不含重金属，是环保型产品。

基础油特性		典型值*	
类型		PAO	
工作温度范围 (°C)		-40 到 150	
润滑脂特性		典型值*	
稠化剂		聚脲	
颜色		绿色	
外观		顺滑	
NLGI 级		2	
针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	非工作	273	
	使用过	60X	285
		100,000X	280
滴点 (°C) (ASTM D2265 / DIN ISO 2176)		>260	
分油量 (ASTM D6184)	100°C 时 24h	0.57%	
分油量 (ASTM D1742)	25°C, 1.72 kPa, 24h	1.94%	
蒸发 (CTM-1)	100°C, 22h	0.28%	
水冲洗 (ASTM D1264 / DIN 51807-T2)	79°C 时 60 分钟	0.44%	
铜腐蚀 (ASTM D130 / DIN 51811)	100°C 时 24h	1A	
表现粘度 (布氏粘度计, T-C 转子, 1 rpm)	-40°C	6,000,000 cP	
四球磨损 (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _f	0.57mm	
比重 (CTM-2)	25°C	0.93	
氧化稳定性 (ASTM D942 / DIN 51808)	100°C, 100h	7 kPa	
低温扭矩 (ASTM D1478)	-40°C	开始	1,645 g·cm
		运行 10 分钟	501 g·cm
		运行 60 分钟	228 g·cm

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@eclube.com • www.eclube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 Engineered Custom Lubricants 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 Engineered Custom Lubricants 和 Lubrication Technology, 并以这两家公司的名义开展业务。