



EvoLube TEK600-1

该款经改良的新一代经聚脲增稠的润滑脂，具有显著的长期使用特性。聚脲稠化剂起到抑制氧化的作用，由此提高该润滑脂的长效性。EvoLube TEK6001 具有剪切稳定性，是多用途防水润滑脂，具有出色的低温性质且与大多数塑料和密封相容。其中不含重金属，是环保型产品。

基础油特性			典型值*
类型			矿物油
工作温度范围 (°C)			-30 到 110
润滑脂特性			典型值*
稠化剂			聚脲
颜色			蓝色
外观			顺滑
NLGI 级			1
针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	使用过	60X	310-340
滴点 (°C) (ASTM D2265 / DIN ISO 2176)			>260
分油量 (ASTM D1742)	25°C, 1.72 kPa, 24h		0.20%
水冲洗 (ASTM D1264 / DIN 51807-T2)	79°C 时 60 分钟		2.40%
四球磨损 (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _f		0.5mm
四球极压 (ASTM D2596 / DIN 51350-T4)	负荷磨损指数		56.94
	最大无卡咬负荷 (磨斑)		80 kg (0.40mm)
	烧结负荷		500 kg

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@eclube.com • www.eclube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 **Engineered Custom Lubricants** 和 **Lubrication Technology**, 并以这两家公司的名义开展业务。