

EvoLube TEK615N

EvoLube TEK615N 是由聚脲增稠的合成油基润滑脂。该润滑脂为多用途润滑剂，是为工业及汽车应用所配制。我们特别推荐此润滑剂用于高速滚动轴承。EvoLube TEK615N 在次级弹流状态下具有出色的摩擦化学性、优异的耐热氧化性以及极佳的油分离特性。

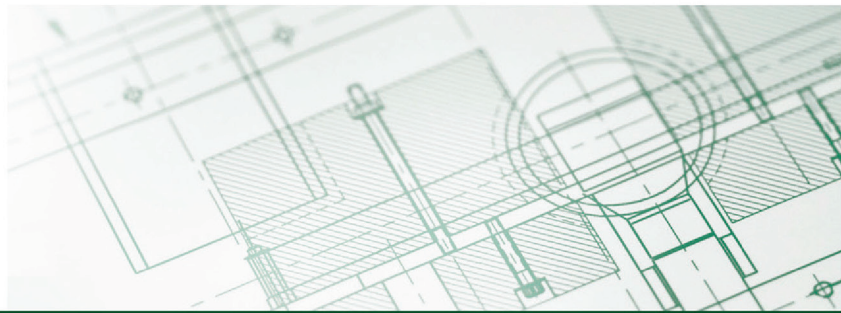
基础油特性		典型值*	
类型		合成油	
工作温度范围 (°C)		-40 到 150	
润滑脂特性		典型值*	
稠化剂		聚脲	
颜色		灰白	
外观		顺滑	
NLGI 级		2	
针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	非工作	288	
	使用过	60X	285
		10,000X	310
		100,000X	318
滴点 (°C) (ASTM D2265 / DIN ISO 2176)		>260	
分油量 (ASTM D1742)	25°C, 1.72 kPa, 24h	0.95%	
水冲洗 (ASTM D1264 / DIN 51807-T2)	38°C, 60 分钟	0.77%	
轴承腐蚀 (ASTM D1743)	52°C, 48h	无腐蚀	
表现粘度 (布氏粘度计, T-C 转子, 1 rpm)	-40°C	5,400,000 cP	
四球磨损 (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _f	0.47mm	
	动摩擦系数 (钢与钢)	0.083	
比重 (CTM-2)	25°C	0.89	
氧化稳定性 (ASTM D942 / DIN 51808)	100°C, 100h	2 kPa	
	100°C, 168h	2 kPa	
低温扭矩 (ASTM D1478)	-40°C	开始	897 g·cm
		运行 10 分钟	286 g·cm
		运行 60 分钟	195 g·cm

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@eclube.com • www.eclube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 **Engineered Custom Lubricants** 和 **Lubrication Technology**, 并以这两家公司的名义开展业务。



EvoLube TEK615N

Kesternich 流动压力 (DIN 51808)	20°C	1.45 psi 2.95 英寸 Hg 40.14 英寸 H ₂ O 10.00 kPa 99.98 mbar
	-35°C	10.90 psi 22.19 英寸 Hg 301.7 英寸 H ₂ O 75.16 kPa 751.6 mbar
四球极压 (ASTM D2596)	负荷磨损指数	52.11
	最大无卡咬负荷 (磨斑)	80 kg (0.40mm)
	最大卡咬负荷 (磨斑)	315 kg (2.53mm)
	烧结负荷	400 kg
蒂姆肯载荷 (ASTM D2509)		27.2 kg (1.39mm 磨斑)

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@eclube.com • www.eclube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所提及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 **Engineered Custom Lubricants** 和 **Lubrication Technology**, 并以这两家公司的名义开展业务。