



EvoLube TEK615

EvoLube TEK615 是经聚脲增稠的合成油基润滑脂。该润滑脂为多用途润滑剂，是为工业及汽车应用所配制。我们特别推荐此润滑剂用于高速滚动轴承。EvoLube TEK615 在次级弹流状态下具有出色的摩擦化学性、优异的耐热氧化性以及出众的油分离性。

| 基础油特性 | | 典型值* | |
|-------------------------------------|--|---------------------|----------|
| 类型 | | 合成油 | |
| 工作温度范围 (°C) | | -40 到 150 | |
| 润滑脂特性 | | 典型值* | |
| 稠化剂 | | 聚脲 | |
| 颜色 | | 蓝色 | |
| 外观 | | 顺滑 | |
| NLGI 级 | | 2 | |
| 针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1) | 非工作 | 265-295 | |
| | 使用过 | 60X | 265-295 |
| | | 10,000X | 310 |
| | 100,000X | 318 | |
| 滴点 (°C) (ASTM D2265 / DIN ISO 2176) | | 260 最小值 | |
| 分油量 (ASTM D1742) | 25°C, 1.72 kPa, 24h | 0.95% | |
| 水冲洗 (ASTM D1264 / DIN 51807-T2) | 38°C, 60 分钟 | 0.77% | |
| 轴承腐蚀 (ASTM D1743) | 52°C, 48h | 无腐蚀 | |
| 表现粘度 (布氏粘度计, T-C 转子, 1 rpm) | -40°C | 5,400,000 cP | |
| 四球磨损 (ASTM D2266 / DIN 51350-T5) | 60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _f | 0.47mm | |
| | 动摩擦系数 (钢与钢) | 0.083 | |
| 比重 (CTM-2) | 25°C | 0.89 | |
| 氧化稳定性 (ASTM D942 / DIN 51808) | 100°C, 100h | 2 kPa | |
| | 100°C, 168h | 2 kPa | |
| 低温扭矩 (ASTM D1478) | -40°C | 开始 | 897 g·cm |
| | | 运行 10 分钟 | 286 g·cm |
| | | 运行 60 分钟 | 195 g·cm |
| 四球极压 (ASTM D2596 / DIN 51350-T4) | 负荷磨损指数 | 52.11 | |
| | 最大无卡咬负荷 (磨斑) | 80 kg (0.40mm) | |
| | 最大卡咬负荷 (磨斑) | 315 kg (2.53mm) | |
| | 烧结负荷 | 400 kg | |
| 蒂姆肯载荷 (ASTM D2509) | | 27.2 kg (1.39mm 磨斑) | |

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@ecllube.com • www.ecllube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 Engineered Custom Lubricants 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 Engineered Custom Lubricants 和 Lubrication Technology, 并以这两家公司的名义开展业务。