



CHRISTO-LUBE MCG 1066[®]

CHRISTO-LUBE[®] MCG 1066 不溶于大多数溶剂，不与强酸和碱发生反应，可与塑料、合成橡胶及大部分金属相容，具有极广的工作温度范围。该产品因其性质独特可用于许多高科技领域，包括阻尼、液压、传热流体及润滑油，该产品还可用在常规润滑油会失效的极端腐蚀性、氧化性及辐射性环境中。

基础油特性		典型值*
类型		PFPE
工作温度范围 (°C)		-54 到 149
比重 (Mohr Westphal)	20°C	1.88 g/ml
表面张力 (ASTM D-1331)	20°C	19 dynes/cm
蒸汽压 (Knudsen)	149°C	1.3 mm Hg
闪点及燃点 (ASTM D-92)		无
折射率 (ASTM D-1218)	20°C	1.295
自燃温度 (ASTM D-2155)		不易燃
比热	38°C	0.24 cal/g·°C
液态氧影响灵敏度 (ASTM D-2512)	43.3", 20 滴	不反应
蒸发 (ASTM D2595)	121°C, 22h	9.0%
铜腐蚀 (FED-STD-791, 方法 5309)		1a

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@eclube.com • www.eclube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 **Engineered Custom Lubricants** 和 **Lubrication Technology**, 并以这两家公司的名义开展业务。