



CHRISTO-LUBE® MCG 153MS

CHRISTO-LUBE® MCG 153MS 是一种使用温度范围广的全氟聚醚润滑脂，开发用于高温及高负载应用。润滑脂中所含的二硫化钼赋予其优异的极压性能，并且不与大部分化学品、强酸、燃料及溶剂发生反应。此外，它与大多数塑料及合成橡胶相容。

基础油特性		典型值*
类型		PFPE
工作温度范围 (°C)		-30 到 250
润滑脂特性		
稠化剂		PTFE
颜色		黑色
外观		顺滑
NLGI 级		2 255-285
针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	非工作	268
	使用过	60X 266
滴点 (°C) (ASTM D2265 / DIN ISO 2176)		256
分油量 (ASTM D6184)	100°C 时 24h	1.65%
分油量 (ASTM D6184)	149°C 时 24h	4.27%
蒸发 (CTM-1)	100°C 时 24h	0.028%
蒸发 (CTM-1)	149°C 时 24h	0.13%
比重 (CTM-2)	25°C	2.001
四球磨损 (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _f	0.82mm
	动摩擦系数 (钢与钢)	0.103

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@eclube.com •

www.eclube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 **Engineered Custom Lubricants** 和 **Lubrication Technology**, 并以这两家公司的名义开展业务。