



UltraSil 3401

UltraSil 3401 是一种硅油润滑脂，由特殊锂基稠化剂配制而成，并且添加了可提高润滑能力的 PTFE 稠化剂。建议将此润滑脂用于金属-塑料和塑料-塑料应用。UltraSil 3401 具有热稳定性、卓越的低温性能以及出色的热氧化稳定性。与其他硅润滑脂类似的是，它与大多数塑料及合成橡胶相容。

| 基础油特性 | | 典型值* | |
|-------------------------------------|-----------------------|--------------|----------|
| 类型 | | 硅油 | |
| 工作温度范围 (°C) | | -50 到 150 | |
| 润滑脂特性 | | 典型值* | |
| 稠化剂 | | 锂基 | |
| 颜色 | | 白色 | |
| 外观 | | 顺滑 | |
| NLGI 级 | | 1 | |
| 针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1) | 非工作 | 318 | |
| | 使用过 | 60X | 330 |
| | | 10,000X | 347 |
| | | 100,000X | 380 |
| 滴点 (°C) (ASTM D2265 / DIN ISO 2176) | | 230 | |
| 分油量 (ASTM D6184) | 100°C 时 24h | 1.1% | |
| 蒸发 (CTM-1) | 100°C 时 24h | 0.1% | |
| 水冲洗 (ASTM D1264 / DIN 51807-T2) | 38°C, 60 分钟 | 2.9% | |
| 铜腐蚀 (ASTM D130 / DIN 51811) | 100°C 时 24h | 1b | |
| 表现粘度 (布氏粘度计) | T-C 转子, 1rpm, -40°C | 1,020,000 cP | |
| | CP52 转子, 10 rpm, 25°C | 272,000 cP | |
| 比重 (CTM-2) | 25°C | 0.97 | |
| 氧化稳定性 (ASTM D942 / DIN 51808) | 100°C, 168h | 17 kPa | |
| 低温扭矩 (ASTM D1478) | -40°C | 开始 | 865 g-cm |
| | | 运行 10 分钟 | 130 g-cm |
| | | 运行 60 分钟 | 78 g-cm |
| 滚动稳定性 (ASTM D1831) | 常温, 2h | 5.85% | |

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@eclube.com • www.eclube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 Engineered Custom Lubricants 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 Engineered Custom Lubricants 和 Lubrication Technology, 并以这两家公司的名义开展业务。