



## UltraSil 712

UltraSil 712 是一种硅油润滑脂，由特殊锂基稠化剂配制而成，并且添加了可提高润滑能力的PTFE稠化剂。该润滑脂建议用于金属与塑料，以及塑料与塑料应用。UltraSil 712 具有热稳定性、卓越的低温性能以及出色的热氧化稳定性。与其他硅润滑脂类似的是，它与大多数塑料及合成橡胶相容。

基础油特性		典型值*	
类型		硅油	
工作温度范围 (°C)		-50 到 150	
润滑脂特性		典型值*	
稠化剂		锂基	
颜色		白色	
外观		顺滑	
NLGI 级		1 到 ½	
针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	非工作	338	
	使用过	60X 347	
滴点 (°C) (ASTM D2265 / DIN ISO 2176)		>210	
分油量 (ASTM D6184)	100°C 时 24h	1.4%	
蒸发 (CTM-1)	100°C 时 24h	0.15%	
水冲洗 (ASTM D1264 / DIN 51807-T2)	38°C, 60 分钟	1.6%	
铜腐蚀 (ASTM D130 / DIN 51811)	100°C 时 24h	1b	
四球磨损 (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kgf	2.30mm	
	动摩擦系数 (钢与钢)	0.393	
氧化稳定性 (ASTM D942 / DIN 51808)	100°C, 168h	34 kPa	
低温扭矩 (ASTM D1478)	-40°C	开始	85 g-cm
		运行 60 分钟	39 g-cm

**Engineered Custom Lubricants**

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@eclube.com • [www.eclube.com](http://www.eclube.com)

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 **Engineered Custom Lubricants** 和 **Lubrication Technology**, 并以这两家公司的名义开展业务。