



ViscoTech 579

ViscoTech 579 是专为满足福特公司 WSB-MI1C163-D 性能规范所设计，该产品同样满足 MIL-G-10924C 和 MIL-L-10924D 的性能要求。

基础油特性		典型值*
工作温度范围 (°C)		-54 到 107
润滑脂特性		典型值*
稠化剂		硬脂酸钙 (12-OH)
颜色		琥珀色
外观		顺滑
NLGI 级		2
	使用过	60X
滴点 (°C) (ASTM D2265)		265-295
滴点 (°C) (ASTM D2265)		140
蒂姆肯载荷 (Lbs) (ASTM D2509)		45
分油量 (ASTM D1742)		25°C, 1.72 kPa, 24h
分油量 (ASTM D1742)		5
水冲洗 (ASTM D1264)		38°C, 60 分钟
水冲洗 (ASTM D1264)		5
铜腐蚀 (ASTM D4048)		100°C 时 24h
铜腐蚀 (ASTM D4048)		1b
防锈试验 (ASTM D1743)		通过
四球磨损 (ASTM D2266)		60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _r
四球磨损 (ASTM D2266)		0.55
四球极压烧结点 (kg) (ASTM D2296)		315
比重 (CTM-2)		60°F
比重 (CTM-2)		0.90
美国钢厂润滑脂流动性测试 (流量, gms/sec)		20°F
		0°F
氧化稳定性 (ASTM D942)		18
		9
氧化稳定性 (ASTM D942)		100°C, 100h
		5 psi
氧化稳定性 (ASTM D942)		100°C, 400h
		9 psi

* 本数据表中记录的典型值不应用于编写规范或绘制图纸。如果您为该产品制备规范时需要帮助，请咨询 ECL。要了解详细安全信息，请参阅我公司产品材料安全数据表。

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@ecllube.com • www.ecllube.com

免责声明：由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多，并且各不相同，我们无法预知或控制这些情况，因此对于任何个体情况，我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因，我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前，请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 **Engineered Custom Lubricants** 和 **Lubrication Technology**，并以这两家公司的名义开展业务。