



## CHRISTO-LUBE® MCG 1011

Bei CHRISTO-LUBE® MCG 1011 handelt es sich um ein vollfluoriertes Öl zur Verwendung unter extremen Temperaturbedingungen, das über eine außergewöhnliche Beständigkeit gegenüber Sauerstoff und eine hervorragende Verträglichkeit in Bezug auf Metalle, Kunststoffe und Elastomere verfügt. Dieses PFPE-Öl mittlerer Viskosität eignet sich besonders zur Schmierung von Kunststoff- und Elastomerkomponenten, wie sie häufig in der Automobilbranche anzutreffen sind. CHRISTO-LUBE® MCG 1011 ist durch NSF als Schmierstoff der Klasse H-1 aufgelistet, d. h. dieses Produkt ist zur Anwendung in Lebensmittelverarbeitungsgeräten zugelassen.

EIGENSCHAFTEN		TYPISCHER WERT *
<b>Art</b>		PFPE
<b>Farbe</b>		Farblos
<b>Betriebstemperaturbereich (°C)</b>		-30 bis 200
<b>Flammpunkt (°C) (ASTM D-92)</b>		-
<b>Verdampfung (ASTM-2595)</b>	22 Std. bei 149 °C	0,7%
	22 Std. bei 204 °C	1,7%
<b>Spezifische Dichte (CTM-2)</b>	25 °C	1,91
<b>Verschleiß im Vier-Kugel-Apparat (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)</b>	60 Min. 1.200 U/Min. 40 kg, 75 °C	0,81 mm

### Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • Zertifiziertes QMS

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • Telefon: 630.449.5000 • Fax: 630.585.0050 • E-Mail: customerservice@eclube.com  
• [www.eclube.com](http://www.eclube.com)

**HAFTUNGSAUSSCHLUSS** : Da wir weder vorhersehen noch kontrollieren können, in welchen Rahmen und unter welchen Umständen diese Information und unser Produkt benutzt werden können, können wir nicht die Garantie über die Anwendbarkeit dieser Informationen und die Eignung unseres Produktes in allen möglichen Situationen übernehmen. Aus dem gleichen Grund wird das besprochene Produkt ohne ausdrückliche oder implizierte Garantie verkauft. Bitte wenden Sie sich an Engineered Custom Lubricants für Empfehlungen und Unterstützung vor dem Schreiben oder Veröffentlichen von technischen Dokumentationen. ECLI Products, LLC, ist Eigentümer von Engineered Custom Lubricants und Lubrication Technology und ist unter diesen Namen am Markt tätig.