



## Innovation und Erfahrung bei der Arbeit

# CHRISTO-LUBE® MCG 111

Bei CHRISTO-LUBE® MCG 111 handelt es sich um ein vollfluoriertes, mit PTFE verdicktes Fett zur Verwendung unter extremen Temperaturbedingungen, das über eine außergewöhnliche Beständigkeit gegenüber Sauerstoff und eine hervorragende Verträglichkeit in Bezug auf Metalle, Kunststoffe und Elastomere verfügt. Dieser Schmierstoff mittlerer Konsistenz eignet sich besonders zur Schmierung von Ventil- und Reglerkomponenten, bei denen die Nicht-Reaktivität gegenüber scharfen Chemikalien, Kraftstoffen und Lösungsmitteln eine entscheidende Rolle spielt. CHRISTO-LUBE® MCG 111 erfüllt MIL-PRF-27617G Typ I, II und II und ist von der NSF als Schmierstoff der Klasse H-1 zugelassen, d. h. dieses Produkt kann in Lebensmittelverarbeitungsanlagen eingesetzt werden.

GRUNDÖL-EIGENSCHAFTEN		TYPISCHER WERT *	
Art		PFPE	
Betriebstemperaturbereich (°C)		-60 bis 230	
Flammpunkt (°C) (ASTM D92)		-	
FETT-EIGENSCHAFTEN			
Verdickungsmittel		PTFE	
Farbe		Weiß	
Aussehen		Weich	
NLGI-Klasse		1,5	
Eindringen (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	Ungewalkt		290-310
	Gewalkt	60X	290-310
Ölabscheidung (ASTM D6184)	24 h bei 149 °C		6,40%
Verdampfung (CTM-1)	24 h bei 149 °C		0,09%
Verdampfung (CTM-1)	24 h bei 177 °C		0,53%
Wasserauswaschung (ASTM D1264 / DIN 51807-T2)	60 min bei 79 °C		1,22%
Verschleiß im Vier-Kugel-Apparat (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 min 1200 U/min 75°C 40 kgf		1,36 mm
	Dynamischer Reibungskoeffizient (Stahl auf Stahl)		0,076
Spezifische Dichte (CTM-2)	25 °C		1,905