

RheoGel TEK 676

Bei RheoGel TEK676 handelt es sich um ein Fett für Automobilbau und Industrie, das in einem weiten Temperaturbereich selbst in schwierigen Situationen eingesetzt werden kann. Dieses Fett bietet ausgezeichnete Scherstabilität, erstklassiges Lasttragevermögen und hervorragenden Schutz vor Korrosion in Eisenteilen.

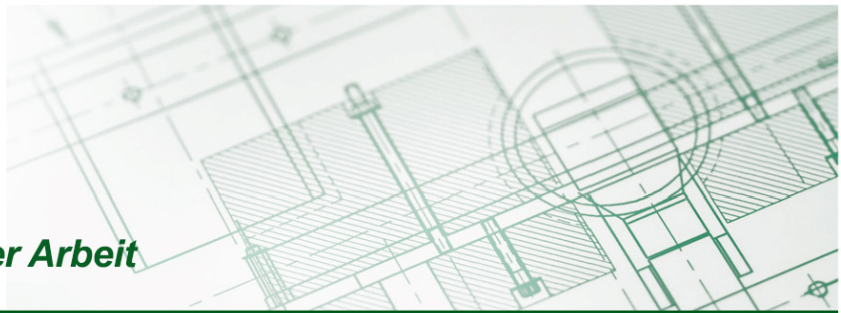
GRUNDÖL-EIGENSCHAFTEN		TYPISCHER WERT *	
Betriebstemperaturbereich (°C)		-40 bis 150	
FETT-EIGENSCHAFTEN		TYPISCHER WERT *	
Verdickungsmittel		Calciumsulfonatverbindung	
Farbe		Grün	
Aussehen		Weich	
NLGI-Klasse		1 ½	
Eindringen (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	Ungewalkt	301	
	Gewalkt	60X	315
		100.000X	330
	Ungewalkt, -40 °C	84	
Tropfpunkt (°C) (ASTM D2265 / DIN ISO 2176)		> 260	
Ölabscheidung (ASTM D6184)	24 Std. bei 100 °C	1,5%	
Ölabscheidung (ASTM D1742)	24 Std. bei 25 °C und 1,72 kPa	0,1%	
Verdampfung (CTM-1)	24 Std. bei 100 °C	0,3%	
Wasserauswaschung (ASTM D1264 / DIN 51807-T2)	60 Min. bei 79 °C	3,5%	
Spritzwasserbeständigkeit (ASTM D4049)		42,36%	
Kupferkorrosion (ASTM D130 / DIN 51811)	24 Std. bei 100 °C	1b	
Korrosion im Salzsprühnebeltest (ASTM B117)		300 h	
Lagerkorrosion (ASTM D1743)	48 Std. bei 52 °C	Keine Korrosion	
Verschleiß im Vier-Kugel-Apparat (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 Min. 1200 U/min 75 °C 40 kg _f	0,37 mm	
Oxidationsstabilität (ASTM D942 / DIN 51808)		1.000 Std. bei 100 °C	
Spezifische Dichte (CTM-2)	25 °C	0,984	
Extremdrucktest im Vier-Kugel-Apparat (ASTM D2596 / DIN 51350-T4)	Lastverschleißindex	54,9	
	Letzte Nicht-Fresslast (Schramme)	80 kg (0,38 mm)	
	Letzte Fresslast (Schramme)	315 kg (3,16 mm)	
	Schweißpunkt	400 kg	

Engineered Custom Lubricants ISO/TS16949:2009 • Zertifiziertes QMS

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • Telefon: 630.449.5000 • Fax: 630.585.0050 • E-Mail: customerservice@ecllube.com

• www.ecllube.com

HAFTUNGSAUSSCHLUSS : Da wir weder vorhersehen noch kontrollieren können, in welchen Rahmen und unter welchen Umständen diese Information und unser Produkt benutzt werden können, können wir nicht die Garantie über die Anwendbarkeit dieser Informationen und die Eignung unseres Produktes in allen möglichen Situationen übernehmen. Aus dem gleichen Grund wird das besprochene Produkt ohne ausdrückliche oder implizierte Garantie verkauft. Bitte wenden Sie sich an Engineered Custom Lubricants für Empfehlungen und Unterstützung vor dem Schreiben oder Veröffentlichen von technischen Dokumentationen. ECLI Products, LLC, ist Eigentümer von Engineered Custom Lubricants und Lubrication Technology und ist unter diesen Namen am Markt tätig.



RheoGel TEK 676

Fließdruck nach Kesternich-Verfahren (DIN 51808)	20 °C	0,60 psi 1,22 Zoll Hg 16,61 Zoll H ₂ O 4,14 kPa 41,37 mbar
	-35 °C	8,20 psi 16,70 Zoll Hg 227,0 Zoll H ₂ O 56,54 kPa 565,4 mbar

Engineered Custom Lubricants ISO/TS16949:2009 • Zertifiziertes QMS
3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • Telefon: 630.449.5000 • Fax: 630.585.0050 • E-Mail: customerservice@ecllube.com
• www.ecllube.com

HAFTUNGSAUSSCHLUSS : Da wir weder vorhersehen noch kontrollieren können, in welchen Rahmen und unter welchen Umständen diese Information und unser Produkt benutzt werden können, können wir nicht die Garantie über die Anwendbarkeit dieser Informationen und die Eignung unseres Produktes in allen möglichen Situationen übernehmen. Aus dem gleichen Grund wird das besprochene Produkt ohne ausdrückliche oder implizierte Garantie verkauft. Bitte wenden Sie sich an Engineered Custom Lubricants für Empfehlungen und Unterstützung vor dem Schreiben oder Veröffentlichen von technischen Dokumentationen. ECLI Products, LLC, ist Eigentümer von Engineered Custom Lubricants und Lubrication Technology und ist unter diesen Namen am Markt tätig.