



CHRISTO-LUBE[®] MCG 129

CHRISTO-LUBE[®] MCG 129 是一种经 PTFE 增稠的全氟化润滑脂，可在极端温度条件下正常润滑，并且具有显著的氧化稳定性及优异的相容性，可与金属、塑料和合成橡胶相容。这种中等稠度的全氟化润滑脂在润滑常见于医疗及工业气体应用中的阀门和调节器组件时尤其有用。CHRISTO-LUBE[®] MCG 129 是以 H-1 食品级润滑剂在 NSF 注册的，这意味着在食品加工设备内或周围使用该产品是可接受的。

基础油特性		典型值*
类型		PFPE
工作温度范围 (°C)		-30 到 175
闪点 (°C) (ASTM D92)		无
润滑脂特性		
稠化剂		PTFE
颜色		白色
外观		顺滑
NLGI 级		2
针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	非工作	265-295
	使用过	60X 265-295
分油量 (ASTM D6184)	149°C 时 24h	10% 最大值
蒸发 (CTM-1)	149°C 时 24h	3% 最大值
水冲洗 (ASTM D1264 / DIN 51807-T2)	79°C 时 60 分钟	0%
四球磨损 (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _r	0.562mm
	动摩擦系数 (钢与钢)	0.105
比重 (CTM-2)	25°C	1.979

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@ecllube.com • www.ecllube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 Engineered Custom Lubricants 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 Engineered Custom Lubricants 和 Lubrication Technology, 并以这两家公司的名义开展业务。