



CHRISTO-LUBE[®] MCG 197

一种具备出色的高温性能、良好的耐化学性以及卓越的材料相容性特点的高粘度完全氟化的润滑脂。

基础油特性		典型值*
类型		PFPE
工作温度范围 (°C)		-40 到 250
润滑脂特性		典型值*
稠化剂		PTFE
颜色		白色
外观		顺滑
NLGI 级		2
针入度 (ASTM D217 / DIN 51804-T1)	非工作	276
滴点 (°C) (ASTM D2265 / DIN ISO 2176)		256
分油量 (ASTM D6184)	100°C 时 24h	1.26%
蒸发 (CTM-1)	100°C, 24	0.06%
比重 (CTM-2)	25°C	1.969
四球磨损 (ASTM D2266 / DIN 51350-T5)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _f	1.17mm
	动摩擦系数 (钢与钢)	0.15 - 0.18

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@eclube.com •

www.eclube.com

免责声明: 由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多, 并且各不相同, 我们无法预知或控制这些情况, 因此对于任何个体情况, 我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因, 我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前, 请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 **Engineered Custom Lubricants** 和 **Lubrication Technology**, 并以这两家公司的名义开展业务。